

POLYAMILASE AT NUEVO

Preparación enzimática termoestable para la eliminación de encolantes a base de féculas y sus mezclas.

CAMPOS DE APLICACIÓN

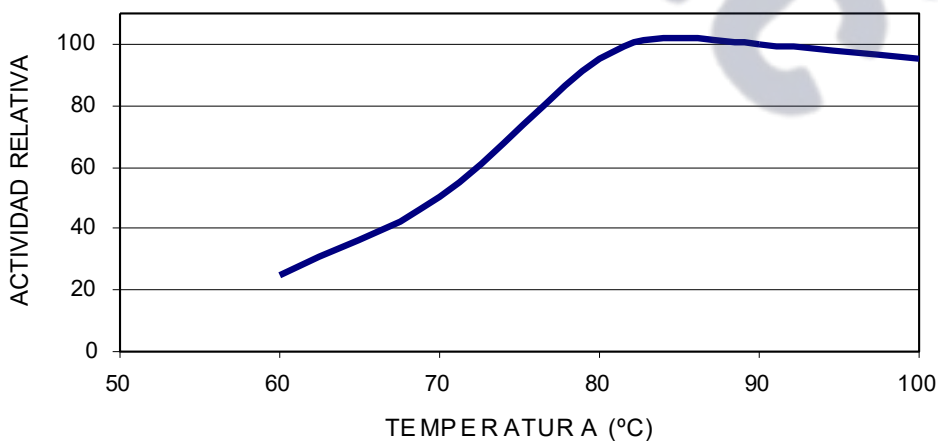
Al ser la **POLYAMILASE AT NUEVO** una enzima cuya efectividad máxima se halla en los 95-100 °C, la recomendamos básicamente en todos procesos cuya aplicación aconseje esta temperatura, ya que permite reducir mucho tiempo de tratamiento.

- Desencolar en barca a torniquete y jet a 90 – 100°C.
- Desencolado en jigger.
- Desencolar a pad roll, pad steam.
- Para Pad-batch recomendamos la utilización de POLYAMILASE FREDA.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto:	Líquido marrón claro.
Composición:	Derivado de alfa-amilase termoestable.
pH máxima actividad:	5 – 10
Estabilidad térmica:	Hasta 105 °C.
Temperatura óptima:	80 – 100°C
Temperatura operativa:	70 – 100°C

EFEECTO DE TEMPERATURA EN LA ACTIVIDAD RELATIVA



APLICACIÓN

Barca a torniquete ó jet.

Agua dura*

POLYAMILASE AT NUEVO. 0,25 – 1 cc/l

POLYTERGE SCPC-LF, OL-ECD. 0,5 – 2 cc/l s/producto.

Cloruro Sódico 3 gr/l

pH aprox. 6 – 8

Preparar el baño a 20 - 40 °C. Calentar rápidamente a 95 - 100 °C.

Mantener 5 - 15 minutos. Vaciar y aclarar.

Jigger.

Agua dura*

POLYAMILASE AT NUEVO 1 – 3 cc/l.

POLYTERGE OL-ECD 2 – 4 cc/l.

Cloruro Sódico 3 gr/l

pH aprox. 6 – 8

Dar 2 a 4 pasadas a 90 – 100 °C. Vaciar y lavar.

Pad-steam.

Agua dura*

POLYTERGE OL-ECD ó MR NUEVO 3 – 10 cc/l

POLYAMILASE AT NUEVO 3 – 6 cc/l

Cloruro Sódico 3 gr/l.

pH aprox. 6 – 8

Absorción 90 - 100%.

Impregnar entre 60 – 80 °C. Vaporizar con vapor saturado a 100%. durante 1 a 15 minutos, según vaporizador. Lavar a ebullición.

Pad-roll.

Agua dura*

POLYTERGE OL-ECD ó MR NUEVO 3 – 6 cc/l

POLYAMILASE AT NUEVO 3 – 6 cc/l.

Cloruro Sódico 3 gr/l.

pH aprox. 6

Impregnar a 60 – 80°C.

Absorción 90 – 100 %.

Vaporizar 60 – 90 min. a 100 °C. con vapor saturado.

Lavar a 95 °C.

Tren de lavado:

3 cajas a 90 °C con:

3 – 6 gr/l.

POLYAMILASE AT NUEVO

3 – 4 gr/l

POLYTERGE OL-ECD

*Cuando no se dispone de agua dura, aconsejamos emplear agua descalcificada añadiéndole 0,4 gr/l. Cloruro Cálcico $2H_2O$, ya que la presencia de éste ion, aumenta mucho la efectividad de las enzimas.

*Un lavado alcalino (NaOH), complementa el efecto de la enzima hidrolizando posibles restos féculas.

10 cc/l. NaOH

2 cc/l. POLYTERGE OL-ECD

2 cajas a 100 °C.

Resto con agua a 100 – 70 – 20 °C.